庄山瑞季*1

粉体を取扱う事業場において,静電気が原因とされる火災・爆発事故が後を絶たない.本稿では,異符号に 帯電させた粒子群の混合により粉体供給における電荷蓄積を軽減し,放電を抑制する方法について紹介する.振 動と静電場によって粒子を浮揚させる2台の装置から,同一または異なる種類の荷電粒子を分散させた状態で連 続的に供給し,装置間で瞬時に混合しながら堆積させる実験を行った.その結果,各装置の電場の向きによって 堆積粒子の混合状態が変化し,各装置から逆極性の荷電粒子を供給したとき粒子は均一に混合されることが分か った.測定した浮揚粒子の比電荷を用いて空間電場と粒子の軌跡を計算し,混合メカニズムを解明した.さら に、粒子の混合状態をシャノンエントロピーによって定量的に評価した.

キーワード:粉体混合、電場、帯電、分散、浮揚、放電抑制

1 はじめに

近年,粉体産業分野の拡大や機能性材料の開発による 粒子の微細化に伴い,粉体を取扱う事業場における火災 ・爆発事故が増加している.特に,ホッパーやサイロな どへの粉体充てんプロセスでは,配管輸送中に粒子が内 壁に繰返し接触して帯電するので,粉体充てん中にサイ ロ内に電荷が蓄積されて静電気放電が発生し,重大な事 故につながる危険性がある.そのため,イオン噴射によ って帯電粒子を中和する除電器が一般に利用されている が,粉体の電荷量と発生イオンのバランスが常に取れて いる必要があり,充てん速度(粉体流量)の変化によっ てそのバランスが崩れると中和効率が低下してしまう.

そこで,粉体の流路を二手に分け,互いに極性が逆の 粒子群を混合しながら充てんすれば,充てん速度に関係 なく電荷蓄積を軽減しサイロ内で発生する静電気放電を 抑制することができる可能性がある.しかしながら,粒 子はサイズが小さくなるほど凝集しやすく,均一に混合 するのは難しい.微粒子の分散には液相を利用するのが 一般的であるが,同じ極性に帯電した粒子間に働く静電 反発を利用すれば,気相中で互いに接触することなく分 散状態を保ったまま粒子を輸送することができる.また, 異なる極性に帯電した粒子群の間に作用する静電引力を 利用すれば,空間中で互いに引き付け合わせながら混合 できる可能性もある.

これまでの研究では、電場と振動を利用して分散した 粒子を連続的に送り出す装置を開発した^{1,2)}この装置は、 振動フィーダー、上部メッシュ電極、下部平板電極で構 成されており、電極間の電場によって下部平板電極に連 続的に供給される粒子に電荷が誘導され、帯電した粒子 が浮揚する.

*1 労働安全衛生総合研究所新技術安全研究グループ (併)電気安全研究グループ 連絡先:〒204-0024 東京都清瀬市梅園1-4-6 労働安全衛生総合研究所新技術安全研究グループ (併)電気安全研究グループ 庄山瑞季 E-mail: shoyama-mizuki@s.jniosh.johas.go.jp

doi: 10.2486/josh.JOSH-2022-0023-KE



本稿では、この装置を2台使用し³⁾,各装置から異なる 極性に帯電した粒子群を分散状態で連続的に浮揚させ、 装置間で混合・電気的に中和しながら堆積させる方法を 紹介する.なお、本稿は国際誌で発表されている既発表 論文⁴⁾の概要紹介であり、国内でさらに広く周知するた めのものである.

2 粒子の混合実験方法

図1に, 粒子混合システムの概略を示す. 本システム は, 粒子を連続的に分散供給する装置2台で構成され, 装置間距離が50 mmとなるよう左右対称に設置されて いる. 各装置は, 粒子を供給するフィーダーと, 傾斜さ せた下部平板電極(65 × 45 mm)および上部網状電極 (65 mm × 45 mm, ワイヤー径: 0.29 mm, 目開き: 1.3 mm) を有し(電極間距離: 10 mm), フィーダーから排出さ れた粒子は振動によって下部平板電極上を流動する.

各装置の下部平板電極は接地されており,上部電極に 直流電圧 V₁または V₂を印加すると,上下部電極間に静 電場が形成される.この電場によって,流動粒子は下部 平板電極と同極性に誘導帯電し,クーロン力が作用して 浮揚する.これらの浮揚粒子は,上部電極を一旦通過し た後すぐに引き戻されて上部電極上に付着するが,しば らくすると逆極性に誘導帯電し再浮揚する¹⁾.

本研究では、各装置から浮揚した粒子群を装置間で混 合する実験を行った. 試料粒子として、粒子径50 µmの 球形アルミナ粒子と粒子径45 µmの球形フェライト粒子 を用いた.また、吸引式ファラデーカップによる浮揚粒 子の比電荷測定、および高速度カメラによる混合時の撮

原稿受付 2022年11月11日 (Received date: November 11, 2022) 原稿受理 2022年12月15日 (Accepted date: December 15, 2022) J-STAGE Advance published date: January 23, 2023

影を行った.さらに,混合させた粒子を金属板に堆積させ,画像解析による粒子の混合度評価を行った.



図2 混合中の粒子

3 電場の向きが粒子の運動と混合に及ぼす影響

1) 混合中の粒子の挙動

2つの装置それぞれにアルミナ粒子を供給し,混合させた. 図2に,高速度カメラで撮影した混合中の粒子の 画像を示す.各装置の上部電極に $V_1 = V_2 = +5$ kVの電圧 を印加したとき(図2(a)),各装置から浮揚した粒子は 装置間中心に近づくことなく落下した.2つの装置から 浮揚した粒子群は同極性であるので,粒子群間に作用す る静電反発によって接近できなかったと考えられる.一 方, $V_1 = +5$ kVおよび $V_2 = -5$ kVの電圧を印加したとき (図2(b)),各装置から浮揚した粒子は装置間中心で混 合しながら落下した.この場合,2つの装置から浮揚し た粒子群は異なる極性に帯電しているので,静電引力に よって互いに引き付けあったと考えられる.

なお,本装置では上部電極に到達しない粒子が発生す るが,粒子の供給速度および電界強度によって粒子の浮 揚割合は調整できる¹⁾.

2) 電場解析

図3に、有限要素法を基礎とする汎用ソフトウェア (COMSOL Multiphysics, AB/COMSOL, Inc.)を用いて 解析した、本システムにおける電位分布と電場の向きを 示す. $V_1 = V_2 = +5$ kVのとき(図3(a)),装置間の水平 方向における電位はほぼ一定で電界強度が小さいため、 この領域で粒子に作用するクーロン力は小さく、各装置 から浮揚した粒子は主に慣性と重力によって運動すると 考えられる. 一方、 $V_1 = +5$ kV および $V_2 = -5$ kV(図3



図3 電位および電場の向き

84

(b))のとき,装置間に水平方向の電位分布があるため, 浮揚粒子には慣性と重力に加え,外部電場によるクーロ ン力も作用すると考えられる.



4 異種粒子の混合

1) 浮揚粒子の比電荷

一方の装置にアルミナ粒子を供給し、他方の装置にフ ェライト粒子を供給して、それぞれの装置から浮揚した 粒子群を混合させた.図4に、各装置から浮揚した粒子 の比電荷と印加電圧の関係を絶対値で示す.各装置から 浮揚した粒子の比電荷は、印加電圧によらずほぼ一定 (150-160 μC/kg)であった.

2) 粒子の運動

図5に、剛体モデルを用いて各上部電極から浮揚する 粒子の軌跡を計算した結果を示す. なお, これらの軌跡 は,静電気力(外部電場によるクーロン力,電気影像力, グレーディエントカ),重力,空気抵抗を考慮した運動方 程式によって計算しており、粒子間に作用する静電気力 は考慮していない^{2,5)}. 左側の装置からアルミナ粒子,右 側の装置からフェライト粒子をそれぞれ浮揚させ、粒子 の帯電量はいずれも測定値(150 µC)とした. 粒子の各 位置における電界強度は電場解析の結果(図3)を利用 した. V₁ = V₂ = +5 kVのとき(図5(a)),粒子は装置間 中心まで運動したのち落下する結果となったが、実際は 粒子間に静電反発力が作用するので、中心に近づくこと なく落下したと考えられる (図2(a)). 一方, V₁ = +5 kV および V₂ = -5 kVのとき(図5(b)), 上部電極から浮 揚した粒子は,各装置の上部電極間に形成された電場に よって,もう一方の上部電極へ向かって運動し,逆極性 の粒子と装置間中心で交差する.しかし実際には、粒子 間に作用する静電引力によって、装置間中心で接近した 2つの粒子群が交差して離れる際に互いに引きとめ合う ため、他方の上部電極に到達せずに落下したと考えられ る (図2 (b)).



図6 堆積粒子の画像

3) 混合度の定量評価

各装置の下端から15 mm下の高さに, 接地された金属 板を固定し, その上に装置間で混合させた粒子を堆積さ せた. 図6に, 2種類の粒子を5秒間堆積させた後, 上側 から撮影した堆積粒子の画像を示す. 白色と黒色の粒子 はそれぞれ, アルミナ粒子とフェライト粒子であり, xの値は水平方向における装置中心からの距離を示してい る. $V_1 = V_2 = +5$ kVのとき(図6(a)), 位置によって混 合状態は異なっており, 2つの粒子は均一に混合されて いないと考えられる. 一方, $V_1 = +5$ kVおよび $V_2 = -5$ kVのとき(図6(b)), 全ての位置で混合状態がほぼ一 定であり, 均一に混合されていると考えられる.

これらの堆積画像を用いて,シャノンエントロピーに よる混合度の定量評価を行った.検査領域を均等サイズ のサブセルに分割すると,規格化された条件付きシャノ ンエントロピーSは次式で表される^{6.7)}.

$$S = \frac{S_{\text{location}}(\text{species})}{\ln C} \tag{1}$$

ここで、 S_{location} (species) およびCはそれぞれ、条件 付きエントロピーおよび粒子の種類数であり、

$$S_{\text{location}}(\text{species}) = -\sum_{j=1}^{M} \left[p_j \sum_{c=1}^{C} \left\{ p_{c,j} \ln(p_{c,j}) \right\} \right]$$
(2)

ここで、M、 p_j および $p_{j,c}$ はそれぞれ、サブセルの数、 粒子総数に対するサブセルj中の粒子数の割合、サブセ νj 中の粒子数に対する粒子種cの粒子数の割合であ り、Sは完全分離である0から完全混合である1の範囲の 値をとる. C=2, M=256として評価を行った結果、位 置によらずSの値はほぼ一定(0.96)であった.これは、 $V_1 = V_2 = 0$ の条件で両装置の下端から落下した粒子を捕 集し、二軸式混合撹拌器を用いて300 rpmで60秒間、機 械的に回転混合した場合と同程度であり、本システムに よって、異種粒子が短時間で均一に混合され、電気的に も中和できる可能性を示せたといえる.

5 まとめ

電場と振動を利用した2つの装置を対称に配置した粒 子混合システムを用いて,帯電した分散粒子群を空気中 で二方向から供給し,混合させながら電気的に中和させ る実験を行った.各装置の電場の向きを揃えて同極性の 粒子を供給させた場合,粒子群間に作用する静電反発に よって粒子は混合されなかった.一方,各装置の電場の 向きを互いに逆にすると,異なる極性の帯電粒子が供給 され,粒子群間の静電引力および外部電場によるクーロ ン力によって粒子は均一に混合された.さらに,2種類 の粒子を逆極性に帯電させて混合すると,堆積位置に関 係なくシャノンエントロピーは約0.96となり,このシス テムによって瞬間的かつ均一な混合が実現され,電気的 にも中和される可能性を示すことができた.

6 今後の展望

本技術は、帯電粒子間に作用する静電引力と静電反発 力を利用して、粒子を分散させた状態で輸送、混合しな がら電気的に中和し、堆積させるものである。堆積させ た粒子層内は、凝集粒子が少なく、かつ均一に積層させ られるため、3Dプリンターや全固体電池などの分野へ の応用が期待される。また、本技術は電場のみによって 粒子の分散・輸送・積層を行っており、流体抵抗を利用 しない.したがって、月面や火星など宇宙開発での利用 も可能であると思われる。

辞

謝

本研究は,JSPS科研費21K14449および粉体工学情報 センターの助成を受けたものである.本研究に携わって 頂いた京都大学大学院工学研究科 松坂修二教授,同研究 室の皆様,ならびに労働安全衛生総合研究所 電気安全研 究グループ 崔光石部長に心より御礼申し上げる.

文 献

- Shoyama M, Kawata T, Yasuda M, Matsusaka S. Particle electrification and levitation in a continuous particle feed and dispersion system with vibration and external electric fields. Adv. Powder Technol. 2018; 29: 1960-1967
- Shoyama M, Matsusaka S. Mechanism of disintegration of charged agglomerates in non-uniform electric field. Chem. Eng. Sci. 2019; 198: 155-164.
- Shoyama M, Nishida S, Kai S, Yasuda M, Matsusaka S. Novel continuous particle mixing system using electrostatic levitation by induction charging. Electrostatics, The 8th Asian Particle Technology Symposium, Osaka, Japan, [R9]04 (2021).
- Shoyama M, Nishida S, Kai S, Yasuda M, Choi K, Matsusaka S. A novel mixing method for levitated particles using electrostatic fields, Adv. Powder Technol. 2022; 33: 103812.
- Shoyama M, Matsusaka S. Agglomeration and dispersion related to particle charging in electric fields, KONA Powder Part. J. 2021; 38: 82-93.
- Camesasca M, Kaufman M, Manas-Zloczower I. Quantifying fluid mixing with the Shannon entropy, Macromol. Theor. Simul. 2006; 15: 595-607.
- Nakata Y, Yamanoi M. Quantitative evaluation of mixed states of granular systems with Shannon entropy, J. Soc. Powder Technol. Japan 2007; 54: 296-304.